Vývoj technologie čištění a znovuvyužití odpadních vod z procesu moření oceli

Mgr. Milena Johnová, Ing. Tomáš Lederer, Ph.D., Ing. Magda Nechanická, Ph.D., TU v Liberci; Ing. Tomáš Čuboň, Ing. Aleš Herma, EKOMOR, s.r.o.; Ing. Dorota Horová, ORLEN UniCRE, a.s.

Souhrn

Průmyslové odpadní vody z moření oceli se vyznačují velmi vysokými koncentracemi dusičnanového dusíku, fluoridů a iontů kovů, což je činí problematicky čistitelnými konvenčními čistírenskými postupy. Vyvíjená technologie zahrnuje neutralizaci, biologickou denitrifikaci a vhodnou separaci nerozpuštěných látek. V příspěvku budou představeny první výsledky z provozu biologického reaktoru a zkušenosti s lyofilizací, skladováním a oživením adaptovaného aktivovaného kalu.