

Recyklace třísek z obrábění PUR modelových bloků

Ing. Filip Havlíček, Ing. Islam Gimadiev, prof. Ing. Petr Mohyla, Ph.D., Ing. Marek Harok, Ing. Marek Beseda, Ph.D., Ing. Jan Rygel, Ing. Pavel Klaus, Ph.D., Ing. Michal Weisz, Ph.D., VŠB-TU Ostrava

Souhrn

Výzkum se zaměřuje na materiálové využití PUR třísek z CNC obrábění. Porovnává termokompresi (220 – 300 °C) a lisování s pojivem za studena. Termokompresce produkuje monomateriál s hustotou přes 1,0 g/cm³. Pro metodu s pojivem je kritický tlak 15 MPa a jemná granulometrie (< 1 mm), jež zajišťují vysokou kvalitu povrchu při frézování. Recykláty po epoxidové impregnaci efektivně nahrazují primární modelářské desky při výrobě forem a šablon, čímž naplňují cíle cirkulární ekonomiky v průmyslu.